

GUIDA RAPIDA

I 5 PROBLEMI

più frequenti che potresti avere con un

ELEVATORE TAPPI

...e che nessun costruttore di Elevatori ti dirà mai!

SE L'ELEVATORE DEFORMA I TAPPI, PUO' BLOCCARE TUTTA LA LINEA DI PRODUZIONE?

L'elevatore spesso è considerato **solo un accessorio**, ma se fosse proprio lui a bloccare un'intera linea di produzione?

"Sono stato ore in cantiere per capire la causa che bloccava ripetutamente la linea, fino a quando l'ho trovato, eccolo lì il problema, un tappo schiacciato e deformato dall'elevatore..."

1.

COSA PUÒ SUCCEDERE?

- I tappi deformati vengono scartati e buttati.
- Il tappi deformati si incastrano nelle canaline di discesa del tappatore ed è necessario l'intervento dell'operatore per lo sblocco.
- L'operatore deve caricare i tappi a mano nell'orientatore per non fermare la linea di produzione.
- Le bottiglie riempite se non vengono tappate in uscita devono essere scartate, con tanto di spreco di bottiglie e prodotto.



2. COSA PUÒ SUCCEDERE SE I TAPPI TORNANO INDIETRO NELL'ELEVATORE?

Si dice che una **mela al giorno** leva il medico di torno! Ma se invece fosse un **tappo al giorno**? Un singolo tappo che ogni giorno, invece di essere correttamente scaricato nell'orientatore, torna indietro nel nastro e si deposita sul fondo dell'elevatore.

"Si depositavano uno dopo l'altro ma l'operatore non riusciva a vederli. Sono passate ore di lavoro, fino a quando un giorno il tappeto si è fermato ma l'elevatore no..."

COSA PUÒ SUCCEDERE?

- I tappi che tornano indietro non possono essere riutilizzati.
- I tappi che tornano indietro si accumulano sul fondo del nastro causando usura precoce del tappeto
- I tappi che tornano indietro si accumulano sul fondo del nastro causando rottura del tappeto e del motore dell'elevatore
- L'operatore deve intervenire velocemente altrimenti il tappeto scaldandosi può fondersi insieme ai rulli di trascinamento

3. CON LO STESSO ELEVATORE POSSO TRATTARE UN NUOVO FORMATO DI TAPPO?

A distanza di anni dall'acquisto di un elevatore questa è una domanda che viene fatta sempre più spesso. Un giorno il cliente decide di avviare una nuova produzione con un nuovo tappo. O magari vuole solo alimentare più macchine con lo stesso elevatore.

"In conferma d'ordine questo formato di tappo non era stato considerato ma l'elevatore è nuovo, l'ho appena acquistato e non vorrei comprargli un altro..."

COSA PUÒ SUCCEDERE?

- Il tuo elevatore può trattare un solo formato di tappo.
- Bisogna acquistare un altro elevatore per trattare i nuovi formati di tappo.
- Bisogna chiedere al costruttore se è possibile fare una modifica dell'elevatore esistente.
- Se l'elevatore è installato dall'altra parte del mondo, bisogna sostenere alti costi per modificarlo.

4. LE PARTI IN PLASTICA A CONTATTO COL TAPPO SONO ADATTE PER IL SETTORE ALIMENTARE?

Essere adatti non vuol dire essere certificati. Purtroppo fino a quando non ci sono problemi di contaminazione, il cliente difficilmente richiede la certificazione dei componenti a contatto con il prodotto da imbottigliare.

I componenti in plastica, con il passare del tempo, potrebbero usurarsi e generare polveri o micro frammenti, che finirebbero col depositarsi all'interno dei tappi.

Ma se i materiali dei componenti utilizzati non avessero la certificazione? Nel settore alimentare questa richiesta è d'obbligo!

COSA PUÒ SUCCEDERE?

- Il prodotto da imbottigliare può essere contaminato
- Il prodotto potenzialmente contaminato deve essere ritirato dal mercato, con enormi danni di immagine ed economici
- Pesanti sanzioni da parte degli organi di vigilanza

5. È POSSIBILE MODIFICARE L'ALTEZZA DELL'ELEVATORE DOPO AVERLO INSTALLATO?

Sulla carta è sempre tutto perfetto, il lay-out è corretto, ma se arrivi in cantiere ed è stato trascurato uno degli elementi più importanti come l'altezza di scarico? Può quindi capitare che l'elevatore sia più basso rispetto alla macchina che deve alimentare per un errore di progettazione. Oppure il cliente in un secondo momento, decide di modificare la sua macchina e di inserire, ad esempio, delle lampade UV (germicide) sulle canaline del tappatore, che richiedono più spazio in altezza.

"Tutto questo in fase di progetto non era stato considerato..."

COSA PUÒ SUCCEDERE?

- Bisogna modificare la lunghezza del nastro di trasporto durante l'installazione e il montaggio in linea con grandi difficoltà
- Non è possibile introdurre in stabilimento utensili per il taglio e la saldatura per effettuare le necessarie modifiche
- Aumentano i costi di ogni modifica, che deve essere effettuata in officina meccanica da personale specializzato

Devi acquistare un nuovo Elevatore
e ti serve il consiglio di un Professionista?

Vorresti evitare di sprecare i soldi della tua Azienda
acquistando l'Elevatore sbagliato?

Ti è già capitato uno di questi problemi sugli Elevatori e
vorresti risolverlo definitivamente?

**Manda un'e-mail a info@elevatoreunico.it
o chiama direttamente il numero +39.0141.824437
lascia i tuoi dati e spiega il tuo problema...**

**Sarai ricontatto entro 24 ore
dal nostro Responsabile Tecnico per una
Consulenza Gratuita a te riservata!**

Insieme troveremo la Soluzione Giusta per TE!

**Continua a seguirci sul nostro portale
completamente dedicato agli:**

**ELEVATORI
INDUSTRIALI
DI TAPPI**



ELEVATOREUNICO

www.elevatoreunico.it